

## F110(C9) ACE 230V1PH50



### Технические характеристики

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Габариты, д/ш/в:                | 310/706/994 |
| Присоед. Размер:                | 1 1/2" F    |
| Макс рабочее давление, Бар:     | 13          |
| Пропускная способность, м3/мин: | 6.48        |

### Комплект поставки

Теплообменник воздух / воздух. Теплообменник воздух / хладагент. Индикатор точки росы.  
Капиллярная трубка Фильтр хладагента Вентилятор Компрессор хладагента Таймерный слив дренажа  
Байпасный клапан горячего газа

### Быстрая установка и легкое использование

Малая занимаемая площадь, всего 0,13 м<sup>2</sup> Простой вертикальный дизайн Простая установка Индикатор точки росы для контроля качества

### Экономичное использование

Эффективная система охлаждения гарантирует энергосбережение Увеличенный срок службы инструмента и оборудования Редкий ремонт инструмента, машин и пневмосетей

## Сервисное обслуживание

Длинные межсервисные интервалы Легкий доступ к компонентам

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>