

## Винтовой компрессор GX 11EL 10P FM



### Технические характеристики

|                             |              |
|-----------------------------|--------------|
| Габариты, д/ш/в:            | 810/700/1085 |
| Вес, кг:                    | 193          |
| Мощность двигателя, кВт:    | 11.0         |
| Производительность, м3/мин: | 1.39         |
| Максимальное давление, Бар: | 10           |

### Комплект поставки

Привод компрессора. Система смазки. Система охлаждения. Шкаф управления. Системы регулировки.

### Дополнительные опции

Блок - фильтр PDX. Электронный клапан слива конденсата для ресивера. Конечный охладитель. Тропический термостат.

Срок поставки \_\_\_\_\_

Стоимость с НДС \_\_\_\_\_

Дополнительная информация \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33

E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)

<http://atlas-stt.ru>