

## Винтовой компрессор GA 15+ - 13



### Технические характеристики

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Габариты, д/ш/в:            | 1255 / 692 / 1475 |
| Вес, кг:                    | 470               |
| Мощность двигателя, кВт:    | 15                |
| Производительность, м3/мин: | 2.0               |
| Максимальное давление, Бар: | 13                |

### Комплект поставки

Привод. Система охлаждения компрессора. Система смазки. Воздушная система. Шкаф управления. Система регулировки производительности. Модуль управления Elektronikon.

### Дополнительные опции

Блок очистки конденсата. Блок рекуперации энергии. Высокотемпературное исполнение. Усиленный воздушный (впускной) фильтр. Воздушный (впускной) фильтр грубой очистки. Усиленная рама с проушиной. Антиобледенительная система. Реле последовательности фаз. Ресивер увеличенного объема (500л). Комплект DD/PD фильтров. Фильтр DD. Замена модуля управления Mk5 Standard на Mk5 Graphic. Байпасный канал осушителя.

Срок поставки \_\_\_\_\_

Стоимость с НДС \_\_\_\_\_

## Дополнительная информация

---

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>