Оборудование фирмы WACKER NEUSON all it takes!

Скобы для вязки арматуры 1,1 мм, в упаковке 770 шт, в коробке 10 упаковок - 7700 шт.

Вязка арматуры – это часть строительного цикла, для скрепления прутьев арматуры перед заливкой формы бетоном. DF 16 - Надежный способ вязки арматурной стали. Пистолет для вязки арматуры DF 16 Wacker Neuson значительно облегчает работу. Производительность данного механического устройства, использующего надежную технологию сдваивания проволоки до 16 мм диаметром, составляет до 1000 равномерно скрученных и прочных узлов в час. Благодаря этому, времена, когда для вязки арматурной стали было нужно нагибаться и использоваться плоскогубцы, остались позади: DF 16 можно держать в одной руке, находясь при этом в вертикальном положении. Инструмент для профессионалов, позволяющий выполнять стандартные работы с арматурой, а также фиксировать пластиковые трубы для темперирования бетонных перекрытий. Обширная область применения: вязка арматурной стали, крепление трубопроводов, а также фиксация труб для электрических проводов как на горизонтальных (потолки, фундаментные плиты), так и на вертикальных (стены) поверхностях.

Технические характеристики

Д x Ш x В с втянутой рукоятью:	656 x 164 x 118 мм
Д x Ш x В с выдвинутой рукоятью:	883 x 164 x 118 мм
Количество скоб в ленте:	77
Связующий материал:	Омедненная проволока
Диаметр вязальной проволоки:	1,1 мм
Производительность.:	1000 узлов/ч
Требуемое время на узел:	0.8 с
Диаметр подлежащих вязке прутьев (мин.):	6 + 6 мм
Диаметр подлежащих вязке прутьев (макс.):	16 + 16 мм
Заказные размеры скоб:	Картонная упаковка = 7700 шт., поддон = 138600 шт.

Преимущества использования пистолета для вязки арматуры DF16 Wacker Neuson

До 1000 узлов в час. Механическая конструкция: не зависит от состояния аккумулятора и времени

зарядки. Без проволочных отходов, которые необходимо удалять. Легко сменяемый магазин пистолета на 77 скоб. Используется также для установки систем темперирования бетонных перекрытий. Легкий вес, рука оператора не испытывает чрезмерного напряжения. Ускоряет технологический процесс вязки арматуры перед заливкой бетона.

Технология вязки DF16

1. Приставьте инструмент к арматуре в вертикальном положении

2. Нажмите сверху на рукоять, не прилагая лишних усилий: Скоба охватывает арматуру

3. Плавно потяните пистолет вверх: Скоба перекручивается

4. Потяните дальше до автоматического срабатывания механизма: Узел затягивается

5. Узел готов

Видео

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____