Оборудование фирмы Atlas Copco

# Компрессор Atlas Copco XRYS 527 Cd на полозьях для перемещения компрессора волоком по грунту либо по снегу

Дизельный компрессор Atlas Copco XRYS 527 Cd производства завода Wuxi, Китай с двигателем Caterpillar C15 и двухступенчатым винтовым компрессорным элементом. Система контроля подачи воздуха DrillAirXpert для обеспечения оптимальных рабочих параметров подачи воздуха, предотвращает избежать производство лишнего воздуха, который может случайным образом повредить стенки скважин. Производительность 32 м³/мин и рабочее давление 35 бар. Сжатый воздух выводится при помощи одного двухдюймового патрубка. Топливный бак ёмкостью 975 литров дает возможность работать на протяжении 15 часов непрерывно и без дополнительной заправки. Данный компрессор сконструирован специально для тяжелых работ по бурению, что означает использование в условиях повышенной запыленности, переменных нагрузок, частых перемещений. Высокое давление и производительность, большая скорость и глубина бурения в твердых породах. Прочный всепогодный шумопоглащающий корпус из оцинкованной стали смонтирован на прочном основании с пазами для вилочного погрузчика. На корпусе смонтированы специальные проушины для крюков подъемных кранов. Компрессорная станция поставляется на салазках для установки на неподготовленную поверхность или на дорожном шасси с ПТС и дорожным сигнальным оборудованием (фары и отражатели). Огромный выбор дополнительных опций, таких как система спутникового слежения и контроля на расстоянии, предпусковой подогрев двигателя для обеспечения запуска двигателя при температуре в 25 градусов мороза и так далее.

***Снят с производства***

## Технические характеристики

| **Компрессор Atlas Copco XRYS 527 Cd:** | |
|---|---|
| Число ступеней сжатия: | 2 шт |
| Рабочее избыточное давление: | 35 бар |
| Производительность (по ISO 1217 ed.3 1996): | 32,0 м³/мин |
| Емкость масляной системы компрессора: | 82 л |

| | |
|---|---|
| Емкость ресивера: | 143 л |
| Вынос масла менее: | 3 мг/м³ |
| Выходной патрубок диаметром 2”: | 1 шт |
| Температура сжатого воздуха на выходе: | 100°C |
| Уровень звукового давления (LP), согласно EPA на 7 метрах: | н.д. |
| Уровень звуковой мощности (LW), согласно 2000/14/EC: | 106 дБ(А) |
| Длина на шасси (с поднятым дышлом) x Ширина x Высота на шасси: | 6614 (5369) x 2251 x 2506 мм |
| Длина без шасси x Ширина x Высота без шасси (на салазках): | 4563 x 2251 x 2265 мм |
| Вес рабочий на шасси: | 7450 кг |
| Вес рабочий без шасси (на салазках): | 6800 кг |
| **Двигатель:** | |
| Марка: | Caterpillar C 15 |
| Охлаждение: | жидкостное |
| Число цилиндров: | 6 |
| Диаметр цилиндра: | 137 мм |
| Ход поршня: | 171 мм |
| Рабочий объем: | 15,2 л |
| Мощность на нормальной скорости двигателя: | 403 кВт |
| Скорость вращения вала двигателя нормальная и максимальная: | 1800 об/мин |
| Скорость вращения вала двигателя на холостом ходу: | 1300 об/мин |
| Коэффициент загрузки: | 100% |
| Емкость масляной системы: | 60 л. |
| Емкость охлаждающей системы двигателя: | 52 л. |
| Емкость топливных баков: | 975 л |
| **Расход топлива с опцией FuelXpert:** | |
| Расход топлива, кг/час – на 100% мощности: | 81,16 |
| Расход топлива, кг/час – на 75% мощности: | 64,88 |
| Расход топлива, кг/час – на 50% мощности: | 55,56 |
| Расход топлива, кг/час – на 25% мощности: | 49,44 |
| Расход топлива, кг/час – на холостом ходу: | 38,16 |

## Условия эксплуатации Atlas Copco XRYS 527

Минимальное рабочее давление 22 бар. Максимальное давление в ресивере (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт) 37 бар. Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы холодного старта). Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 3000 м.

## Преимущества и особенности

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные, экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. В комплект поставки включен сервис-набор на первые 50 моточасов. Компрессор поставляется с заряженными аккумуляторами, заправленным маслами и хладагентом, полностью готовым к эксплуатации.

## Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года). Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru