Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XRYS 527 Cd на дорожном шасси без выдачи ПТС для перемещения компрессора по объекту

Дизельный компрессор Atlas Copco XRYS 527 Cd производства завода Wuxi, Китай с двигателем Caterpillar C15 и двухступенчатым винтовым компрессорным элементом. Система контроля подачи воздуха DrillAirXpert для обеспечения оптимальных рабочих параметров подачи воздуха, предотвращает избежать производство лишнего воздуха, который может случайным образом повредить стенки скважин. Производительность 32 м³/мин и рабочее давление 35 бар. Сжатый воздух выводится при помощи одного двухдюймового патрубка. Топливный бак ёмкостью 975 литров дает возможность работать на протяжении 15 часов непрерывно и без дополнительной заправки. Данный компрессор сконструирован специально для тяжелых работ по бурению, что означает использование в условиях повышенной запыленности, переменных нагрузок, частых перемещений. Высокое давление и производительность, большая скорость и глубина бурения в твердых породах. Прочный всепогодный шумопоглащающий корпус из оцинкованной стали смонтирован на прочном основании с пазами для вилочного погрузчика. На корпусе смонтированы специальные проушины для крюков подъемных кранов. Компрессорная станция поставляется на салазках для установки на неподготовленную поверхность или на дорожном шасси с ПТС и дорожным сигнальным оборудованием (фары и отражатели). Огромный выбор дополнительных опций, таких как система спутникового слежения и контроля на расстоянии, предпусковой подогрев двигателя для обеспечения запуска двигателя при температуре в 25 градусов мороза и так далее.

Снят с производства

Технические характеристики

Компрессор Atlas Copco XRYS 527 Cd:	
Число ступеней сжатия:	2 шт
Рабочее избыточное давление:	35 бар
Производительность (по ISO 1217 ed.3 1996):	32,0 м³/мин
Емкость масляной системы компрессора:	82 л

Емкость ресивера:	143 л
Вынос масла менее:	3 мг/м³
Выходной патрубок диаметром 2”:	1 шт
Температура сжатого воздуха на выходе:	100°C
Уровень звукового давления (LP), согласно EPA на 7 метрах:	н.д.
Уровень звуковой мощности (LW), согласно 2000/14/EC:	106 дБ(А)
Длина на шасси (с поднятым дышлом) x Ширина x Высота на шасси:	6614 (5369) x 2251 x 2506 мм
Длина без шасси x Ширина x Высота без шасси (на салазках):	4563 x 2251 x 2265 мм
Вес рабочий на шасси:	7450 кг
Вес рабочий без шасси (на салазках):	6800 кг
Двигатель:	
Марка:	Caterpillar C 15
Охлаждение:	жидкостное
Число цилиндров:	6
Диаметр цилиндра:	137 мм
Ход поршня:	171 мм
Рабочий объем:	15,2 л
Мощность на нормальной скорости двигателя:	403 кВт
Скорость вращения вала двигателя нормальная и максимальная:	1800 об/мин
Скорость вращения вала двигателя на холостом ходу:	1300 об/мин
Коэффициент загрузки:	100%
Емкость масляной системы:	60 л.
Емкость охлаждающей системы двигателя:	52 л.
Емкость топливных баков:	975 л
Расход топлива с опцией FuelXpert:	
Расход топлива, кг/час – на 100% мощности:	81,16
Расход топлива, кг/час – на 75% мощности:	64,88
Расход топлива, кг/час – на 50% мощности:	55,56
Расход топлива, кг/час – на 25% мощности:	49,44
Расход топлива, кг/час – на холостом ходу:	38,16

Условия эксплуатации Atlas Copco XRYS 527

Минимальное рабочее давление 22 бар. Максимальное давление в ресивере (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт) 37 бар. Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы холодного старта). Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 3000 м.

Преимущества и особенности

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные, экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. В комплект поставки включен сервис-набор на первые 50 моточасов. Компрессор поставляется с заряженными аккумуляторами, заправленным маслами и хладагентом, полностью готовым к эксплуатации.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года). Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru