Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XRHS 506 Cd на опорах



Дизельный компрессор Atlas Copco XRHS 506 Cd с рабочим давлением 20 бар для тяжелых промышленных задач, с большим ресурсом и прочностью. Они идеально подходят для строительных площадок: для закладки фундамента зданий и закрепления почвы, адаптированы для бурения глубоководных скважин в трудных условиях эксплуатации. Благодаря возможности переключения между низким и высоким давлением это отличное решение для очистки трубопроводов. Рама имеет повышенную прочность и надежность, а компрессоры рассчитаны на длительную непрерывную работу. Двигатель и двухступенчатая компрессорная головка заключены в надежный вагонный корпус с шумоподавлением и антикоррозийным покрытием. Сжатый воздух выводится при помощи одного двухдюймового патрубка. Компрессор поставляется на прочном основании без шасси, но под заказ он оборудуется дорожным шасси с ПТС и дорожным освещением (отражатели и фары). Объем топливного бака 796 литров позволяет работать на протяжении 13 часов. Данная модель компрессора собирается оригинальными комплектующими на китайском заводе Wuxi, минимизируя стоимость на рынке.

Снят с производства.

Технические характеристики

Компрессор Atlas Copco XRHS 506 Cd:	
Рабочее давление (избыточное), бар:	20
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	30,5
Количество ступеней сжатия, шт:	2
Емкость масляной системы компрессора, литр:	75
Вынос масла на 100% мощности, мг/м³:	
Мощность шума по 2000/14 EC, дБ(A):	100
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(A):	72
Количество постов s дюйма, шт:	-
Количество постов большого диаметра, шт:	1x2”
Максимальная наружная температура, °C:	+50

Двигатель:	
Дизельный двигатель:	CAT
Модель:	C13
Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт:	6
Мощность, кВт:	317,8
Число оборотов максимум, об/мин:	1600
Число оборотов минимум, об/мин:	1200
Расход топлива:	
на 100% мощности, кг/час:	63,8
на 75% мощности, кг/час:	47,2
на 50% мощности, кг/час:	38,1
на 25% мощности, кг/час:	30,8
на холостом ходу, кг/час:	26,2
Удельный расход топлива, г/м³:	34,9
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	60
Емкость масляной системы, литр:	44
Емкость топливного бака, литр:	796
Габариты и вес:	
Длина с регулируемым дышлом, мм:	6025
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	4908
Ширина на шасси, мм:	2140
Высота на шасси, мм:	2479
Длина без шасси, мм:	4048
Ширина без шасси, мм:	2140
Высота на опорах (салазках), мм:	2402
Высота без шасси, мм:	2232
Вес сухой с шасси, кг:	6000
Вес рабочий с шасси, кг:	6650
Вес рабочий на опорах (салазках), кг:	5860

Условия эксплуатации Atlas Copco XRHS 506 Cd

Минимальное рабочее давление 12,5 бар. Максимальное давление в ресивере 22 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C. (без системы холодного старта). Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C. (поставляется

по заказу). Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

Преимущества и особенности

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные ,экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. В комплект поставки включен сервис-набор на первые 50 моточасов. Компрессор поставляется с заряженными аккумуляторами, заправленным маслами и хладагентом, полностью готовым к эксплуатации.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года.) Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация