

## Компрессор передвижной электрический Atlas Copco XRHS 1150E (Установка в кузов автомобиля)

Компрессор передвижной электрический средней мощности XRHS 1150 E применяется при выполнении работ по опрессовке и обслуживанию нефте и газопроводов, бурению скважин на добычу. Компрессор сконструирован для работы в суровых условиях эксплуатации, заводиться на отлично при -25°С и имеет опции для работы в условиях повышенной взрывоопасности. Панель управления понятна и проста в управлении с отображением всех рабочих параметров компрессора, в том числе и ошибок. Для дополнительной защиты, все дверцы, в том числе панель управления и крышка топливного бака закрываются на ключ. Интервал технического обслуживания 1 раз в год или 1000 моточасов, что наступит раньше.



Компрессор установлен на шасси или прицеп для буксировки за транспортным средством с выдачей ПСМ/ПТС или без шасси, на опорах или салазки для стационарного использования и перемещения в кузове.

### Технические характеристики

#### Компрессор передвижной электрический XRHS 1150E:

|                                                     |         |
|-----------------------------------------------------|---------|
| Рабочее давление (избыточное), бар:                 | 20      |
| Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м3/мин: | 32      |
| Количество ступеней сжатия, шт.:                    | 2       |
| Емкость масляной системы компрессора, литр:         | 75      |
| Вынос масла на 100% мощности, мг/м3:                | менее 5 |
| Количество постов на 3/4", шт.:                     | 2       |
| Количество постов на 1.1/4":                        | 1       |
| Количество постов на 2.1/2":                        | 1       |

#### Двигатель:

|         |             |
|---------|-------------|
| Модель: | YE2-355M2-4 |
|---------|-------------|

|                                          |           |
|------------------------------------------|-----------|
| Охлаждение:                              | воздушное |
| Мощность, кВт:                           | 275,0     |
| Напряжение, В:                           | 400       |
| Частота, Гц:                             | 50        |
| Обороты двигателя, об/мин:               | 1490      |
| Сервисный фактор:                        | 1,15      |
| Колебания напряжения, %:                 | 15        |
| Система охлаждения:                      | Масл.     |
| cosj:                                    | 0,89      |
| Класс изоляции обмоток:                  | F         |
| Класс защиты двигателя:                  | IP54      |
| <b>Габариты и вес:</b>                   |           |
| Длина с дышлом, мм:                      | 5480      |
| Ширина на шасси, мм:                     | 2140      |
| Высота на шасси, мм:                     | 2680      |
| Длина без шасси, мм:                     | 3580      |
| Ширина на шасси, мм:                     | 2140      |
| Высота без шасси / на салазках, кг:      | 2390/2520 |
| Вес рабочий без шасси / на салазках, кг: | 5265/5455 |
| Вес рабочий с шасси, кг:                 | 5615      |

## Особенности

Простая панель управления Все дверцы, в том числе панель управления и крышка топливного бака закрываются на ключ Тех обслуживание 1 раз в год или 1000 моточасов, что наступит раньше Компрессор поставляется на шасси Прицеп для буксировки за ТС с выдачей ПСМ/ПТС Без шасси, на опорах или салазки для стационарного использования и перемещения в кузове

## Сертификаты, справки и документация на XRHS 1150E

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности Декларация Соответствия ТР ТС Инструкция по эксплуатации на русском языке. Каталог запасных частей.

## Преимущества электрических компрессоров

**Энергоэффективность** □ — меньшая мощность, требуемая для производства сжатого воздуха, позволяет снизить нагрузку на электрическую сеть и сократить эксплуатационные затраты. **Удобство транспортировки и перемещения** □ по территории объекта благодаря компактным габаритам и небольшому весу. По выбору заказчика компрессоры поставляются в комплектации на шасси или без. На компрессоры на шасси выдается ПТС или ПСМ. **Простая и информативная панель управления,**

подсоединение питающего кабеля осуществляется через клеммную колодку, удобно расположены выходные краны, а также низкий уровень шума – 69 дБ(А). **Всепогодный защитный кожух** с антикоррозионным покрытием, класс защиты электродвигателя IP 54 позволяют эксплуатировать компрессор на улице в любой сезон. **Безопасность эксплуатации** обеспечивается защитными механизмами отключения, которое произойдет в случае: перегрузки по току, перегрева, пропадания напряжения на фазах или при превышении допустимой температуры компрессорного масла. **Удобство обслуживания** – продуманная компоновка всех узлов позволяет провести техническое обслуживание за рекордно короткое время (менее получаса), периодичность регламентного обслуживания — 1000 моточасов или 1 раз в год.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>